

# SUMITUBE® O2B2

## スミチューブO2B2

SAE/UL/CSA規格品 直線形状（パイプ等）の被覆物体の固定、  
防水に効果的な接着剤付き難燃熱収縮チューブ  
カタログ No.890 ✓RoHS10物質対応済み

防水性 難燃性 UL規格対応 CSA規格対応



### 基本特性

- 材質/外層: 電子線架橋軟質難燃性ポリオレフィン樹脂  
内層: 熱溶融性接着剤
- 収縮温度/ 110°C以上
- 収縮率/内径収縮率 50%以上、長さ変化率 -10%~1%
- 連続使用可能温度/ -55 ~ 125°C  
(SAE-AS23053規格: -55°C~110°C)

### 特長

- SAE/UL/CSA規格品
- パイプ形状の被覆物体の固定、防水加工に効果的
- 難燃（塩素系難燃剤、特定臭素系難燃剤（PBDE、PBB）不使用）
- 柔軟
- 接着剤の厚みが、スミチューブ W3B2より薄肉

### 適用規格

#### UL224

認定ファイルNo. E75077  
カタログNo. SUMITUBE O2B2 又は890  
温度定格 125°C、電圧定格 600V

#### CSA C22.2 No. 198.1

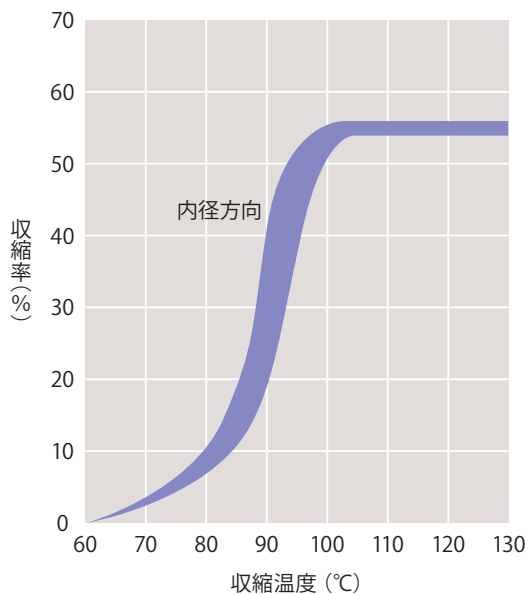
認定ファイルNo. LR33298  
温度定格 125°C、電圧定格 600V

#### SAE-AS23053/4 Class 2

### 用途

- 各種パイプ類の防水、防食 ■電子部品の防水
  - 電線接続部の絶縁保護
- 注) 使用条件に合わせて防水特性等を確認の上、ご使用下さい。

### 収縮特性



### 色

- 黒

### 特性 [ SAE-AS23053/4 Class 2 ]

特性	項目	特性値	代表値*1
機械的特性	引張強さ*2 (老化前)	10.4MPa以上	16.4MPa
	引張強さ*2 (老化後)	158°C×7日、7.3MPa以上	10.5MPa
	伸び (老化前)	200%以上	500%
	伸び (老化後)	158°C×7日、100%以上	305%
	熱衝撃	250°C×4時間、クラックなし	合格
電気的特性	耐電圧 (老化前)	AC2.5kV×60秒、破壊なし	合格
	耐電圧 (老化後)	158°C×7日、AC2.5kV×60秒、破壊なし	合格
	絶縁破壊電圧 (老化前)	AC2.5kV以上	37.5kV
	絶縁破壊電圧 (老化後)	158°C×7日、残率50%以上かつAC2.5kV以上	合格
	体積抵抗率	1.0×10 <sup>14</sup> Ω・cm以上	2.3 × 10 <sup>14</sup> Ω・cm
化学的特性	銅腐食性	121°C×16時間、腐食なし	合格
	燃焼性(UL224)	ALL TUBING FLAME TEST合格	合格

\*1:保証値ではありません \*2:引張強さは、外層の断面積を使用し計算しています。

### サイズ

呼称サイズ (inch)	収縮前サイズ (mm)		収縮後サイズ (mm)		単長 (最小値) (m)	
	内径 (最小値)	内径 (最大値)	肉厚*	内層肉厚 (参考値)		
スミシール 1/4	6.4	3.20	0.70 ± 0.10	0.10	1.22	
スミチューブ SA3キャップ 3/8	9.5	4.75	0.70 ± 0.10	0.10	1.22	
Processing machine	1/2	12.7	6.4	0.80 ± 0.10	0.10	1.22
	3/4	19.1	9.5	0.90 ± 0.10	0.10	1.22
収縮加工機	1	25.4	12.7	1.10 ± 0.20	0.20	1.22
	1-1/2	38.1	19.1	1.20 ± 0.20	0.20	1.22

\*:内層肉厚を含む

### IRRAX®TUBE / TAPE

イラックスチューブ/テープ製品

A
B
F2
F2(UL)
V2
イラックスチューブ RP3
BB
ER2
NHR
FE2
イラックステープ VZL

### IRRAX®SLEEVE

イラックススリーブ製品

SCM2
イラックススリーブ SBI
300/350
SNHM

### Composite article

複合品

スミシール
スミチューブ SA3キャップ

### Processing machine

収縮加工機

スミシリカカー/ドライヤー